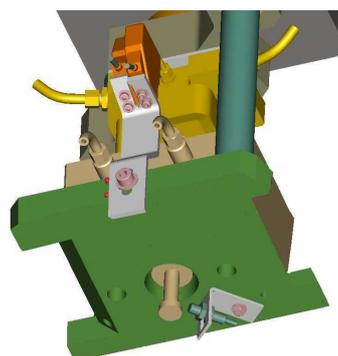
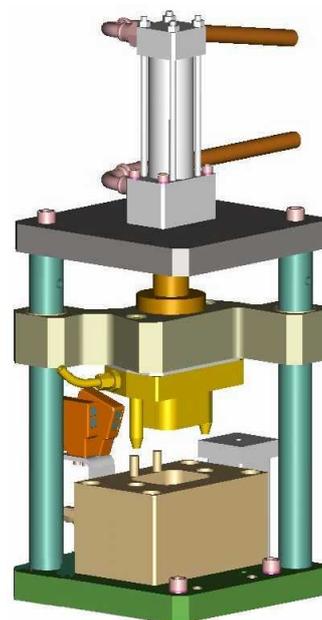


Pressicc-P

Presse pneumatique pour le façonnage de savonnettes



Poste automatisé et pluritechnologique pour le façonnage de matières meubles et pâteuses par pressage.

Équipement utilisable séparément ou au sein d'un process industriel (ligne de production automatisée).

L'équipement dispose de plusieurs chaînes fonctionnelles. Il intègre un automate pour coordonner les actions respectives de plusieurs actionneurs pneumatiques.

Sur le plan de l'Énergétique, il est communément associé à un groupe de refroidissement négatif, facilitant le façonnage de la matière par l'outillage de presse.

Filières concernées :
Maintenance, Pilotage et conduite de systèmes et lignes industrielles.

Niveaux :
CAP, BAC Pro, BTS.

Pressicc-P

Presse hydraulique pour le façonnage de savonnettes

PRESSICC permet une production concrète, de nature industrielle, dans un contexte didactique.

L'équipement permet de former des savonnettes à partir de bondons (blocs de savon) issus, par exemple, d'EXTRUDICC. Cette unité permet une production à une cadence soutenue et ouvre sur l'étude des automatismes et de la maintenance sur un ensemble pluritechnologique.

Présentation de l'équipement :

Le système est construit sur une structure mécanosoudée peinte équipée d'une enceinte transparente assurant une parfaite visibilité des dispositifs mécaniques dans le respect des normes de sécurité en vigueur.

La partie opérative est constituée des composants suivants :

- 1 convoyeur d'amenée des bondons.
- 2 vérins pneumatiques de positionnement des bondons et d'évacuation des savonnettes.
- 1 vérin pneumatique pour le de formage des savonnettes.
- 1 système pneumatique d'aiguillage de sortie.
- 1 outillage de formage (2^e format en option).
- 1 système pneumatique de décollage de savonnettes.
- 1 groupe de réfrigération négative (en option), utilisé pour des cadences élevées de production seulement.
- 1 coffret de contrôle commande, équipé d'un automate programmable M221, M340...etc.
- 1 coffret de traitement et distribution pneumatique.

Caractéristiques fonctionnelles :

Organes de puissance

- 1 moteur asynchrone triphasé, P = 120 W.
- 1 vérin de presse pneumatique dia100mm.
- 3 vérins pneumatiques d'amenée.
- 1 groupe de refroidissement négatif (en option).

Organes de contrôle

- cellules photoélectriques reflex.
- capteurs inductifs.
- capteurs ILS.
- fins de course.
- pressostat.

Réglages

- réglage de vitesse de vérins pneumatiques.
- réglage pression d'air.
- réglage débit d'air de décollage.
- changement d'outils (avec un deuxième jeu optionnel d'outils de formage).

Environnement :

- Dossiers techniques.
- Dossiers pédagogiques.
- Fichiers DAO 3D sous Solid-Works
- CD Rom de mise en situation industrielle (vidéo SAVONICC).

Thèmes d'étude :

Conception, production, pilotage, maintenance d'équipements industriels automatisés pluritechnologiques.

- Analyse fonctionnelle des systèmes.
- Description fonctionnelle et technologique des systèmes automatisés.
- Etude des automatismes.
- Etude de la maintenance des systèmes automatisés.
- Production industrielle.
- Changement d'outillages (kit en option).

Caractéristiques générales :

Cadence : 600 savonnettes/heure.

Masse : 240 kg.

Dimensions :

L = 2 m, l = 1,2 m, h = 1,6 m.

Par souci d'amélioration des produits, Astriane se réserve le droit d'en modifier à tout moment les caractéristiques.